

#### ТЕСТ «ПУЛЕВОЕ ОТВЕРСТИЕ»

Назначение теста – оценить способность покрытия защищать прилегающие участки неокрашенной поверхности (напр. пропуски), т.е. обеспечить катодную защиту по «жертвенному» механизму.

**Описание теста:** Три пластины из мягкой стали размером 75 x 150 x 1.6 мм очищаются абразивоструйным методом до степени SSPC-SP 5. В центре пластины с помощью магнита, скотча и т.д. маскируется круглое пятно диаметром 3,8 см. На пластину наносится покрытие в соответствии с рекомендациями производителя. После отверждения покрытия маскирующий предмет удаляется. Если это был скотч, пятно очищается растворителем таким образом, чтобы не повредить прилегающее покрытие. Обратная сторона пластины и ее края покрываются коррозионно-стойкой краской. После отверждения цинконаполненного покрытия в течение не менее двух недель пластина погружается в литровую емкость с 5%-м раствором NaCl. Вода меняется каждую неделю.



#### **Критерии оценки:**

Записывается время появления визуально различимой коррозии на любом участке пластины. Тест считается пройденным, если ни на одной из пластин не отмечена коррозия через 21 день для неорганических и 14 дней - для органических покрытий.

ПРИМЕЧАНИЕ: результаты испытаний по данной методике различных ЦНС приведены в докладе 87-02 SSPC, "Требования по содержанию в ЦНС цинка". Подобный тест описан в AASHTO M300.